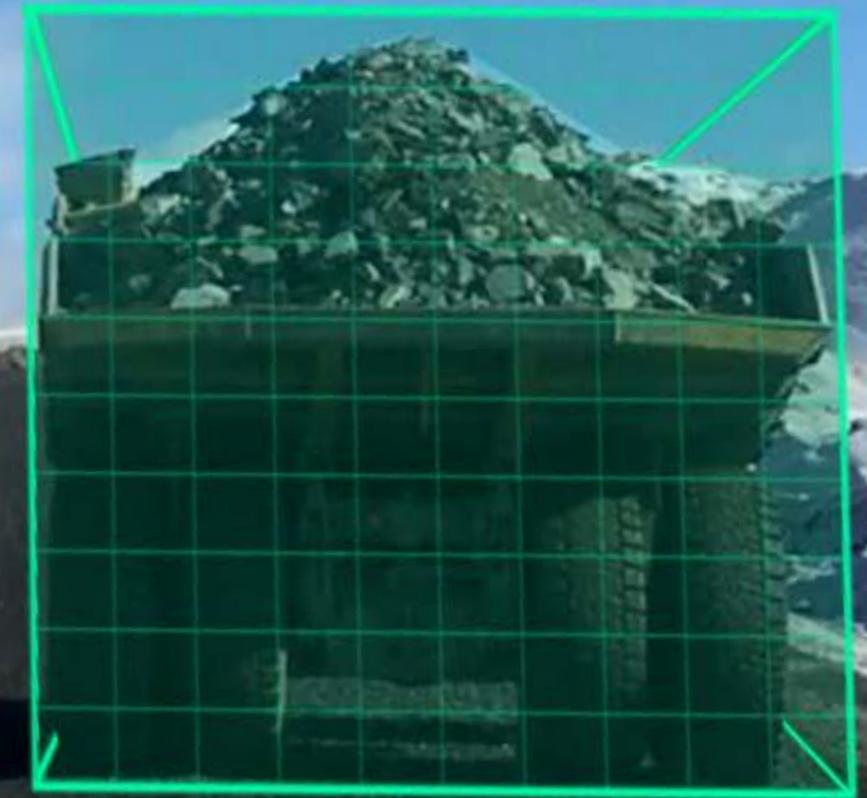


CONTROL DE INTERFAZ DE MÁQUINAS

La solución de referencia mundial
en control de máquinas

RCT permite un control inteligente de los vehículos. Permitiendo a nuestros clientes ofrecer el **mayor nivel** de soluciones de seguridad para su proyecto.



RCT es su primera opción en cualquier decisión sobre **control de máquinas y automatización.**

RCT es el líder indiscutible de la industria en el diseño e integración de paquetes de control de máquinas interoperables.

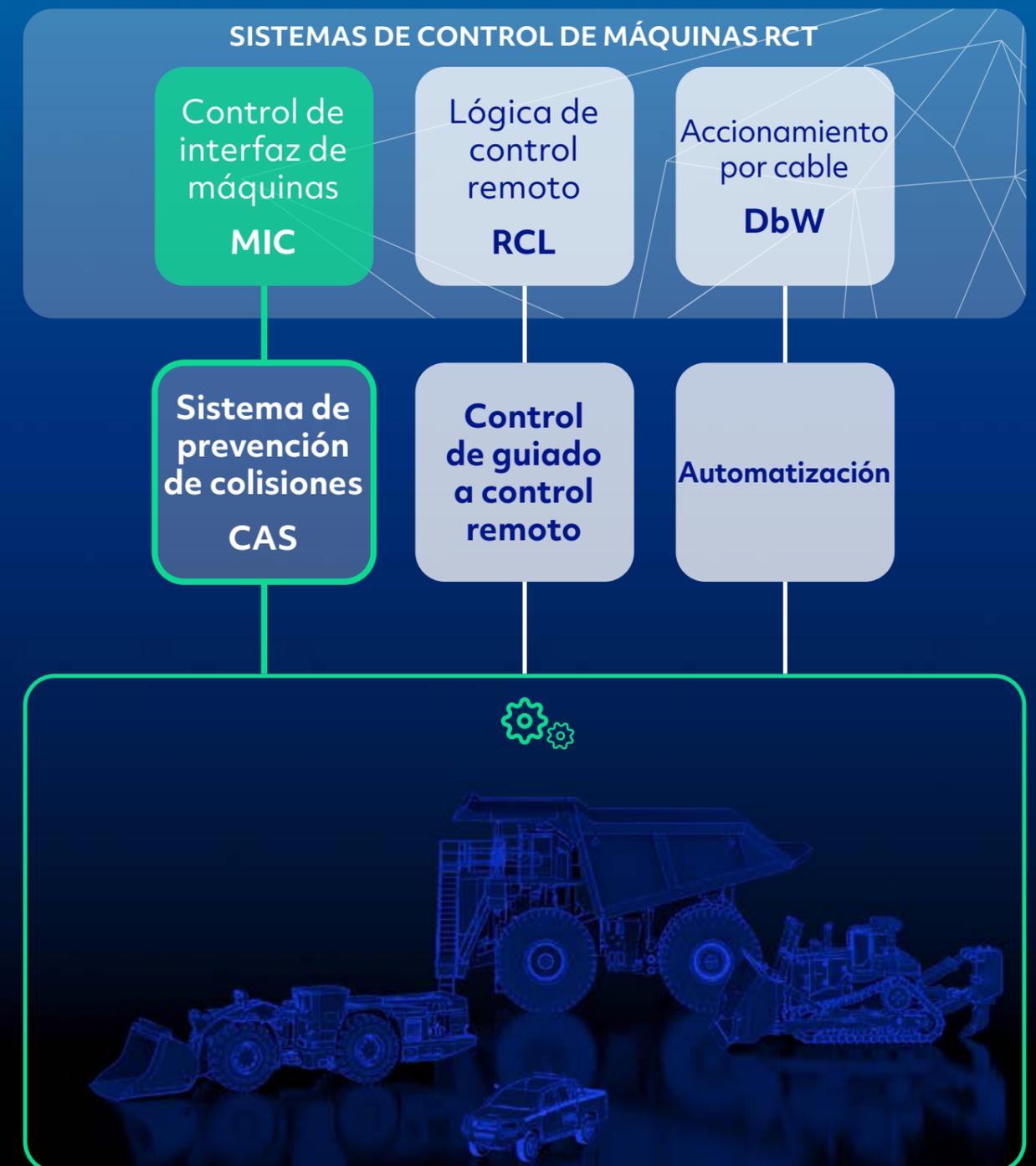
Las capacidades de vanguardia de RCT nos permiten proporcionar soluciones de automatización, control remoto y prevención de colisiones a cualquier equipo móvil.

Debido a su capacidad para intervenir en situaciones peligrosas, las operaciones de todo el mundo confían ahora más que nunca en los avances tecnológicos para desempeñar un papel fundamental en la protección del personal.

El CAS se está constituyendo en un componente esencial de las operaciones modernas e incluso se está convirtiendo en un requisito legal en determinados países.



La interfaz de control de vehículos **más inteligente** del mundo.



Niveles de los sistemas de prevención de colisiones

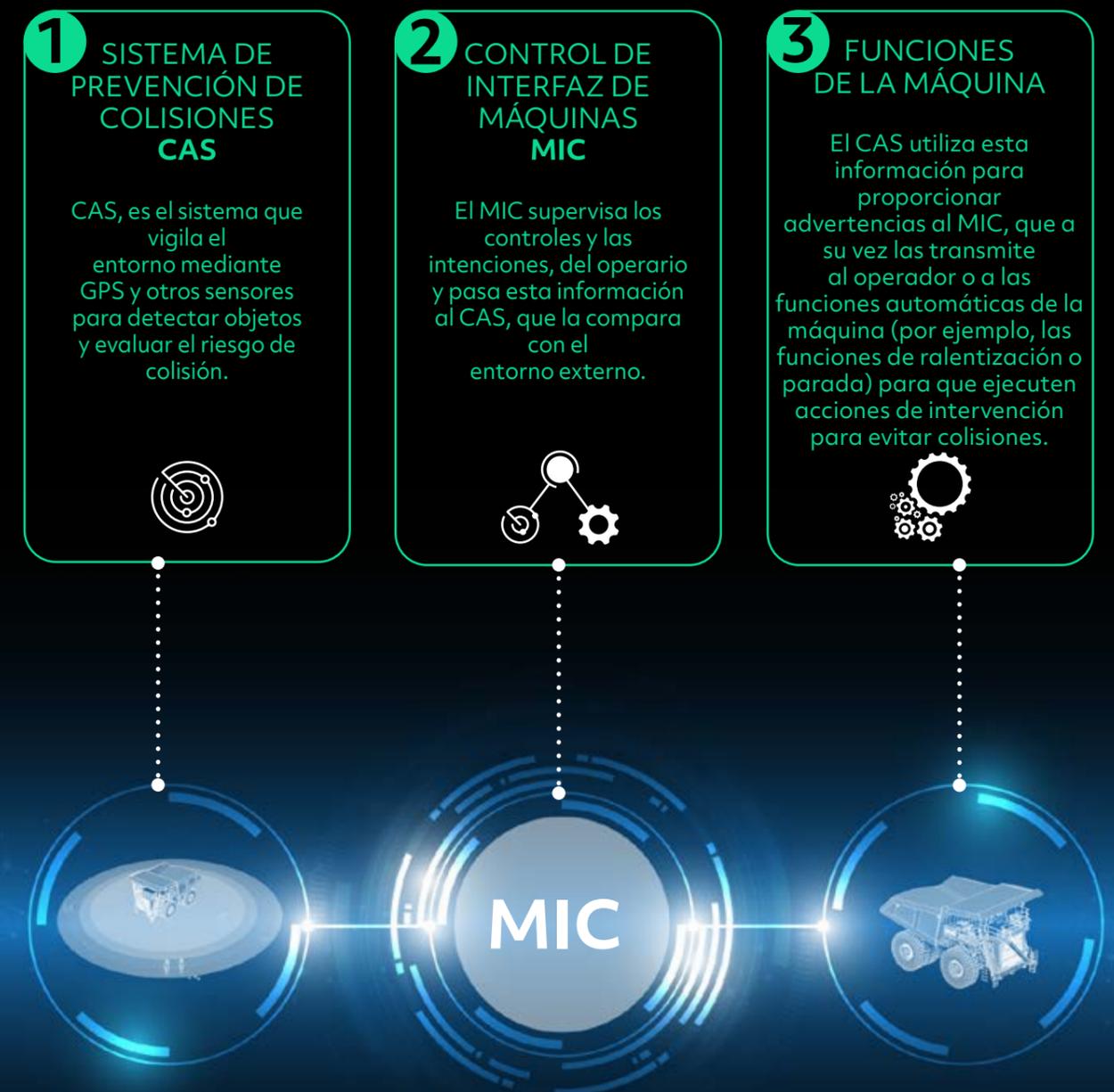
El CAS mitiga el riesgo de colisiones entre el personal de la obra, otras máquinas y la infraestructura de la obra

Estos peligros potenciales para la seguridad se identifican inmediatamente para que puedan tomarse medidas correctivas, garantizando que todos los clientes puedan alcanzar el máximo nivel de cumplimiento de las normas de seguridad.

El MIC de RCT puede alcanzar el nivel 9 CAS y puede personalizarse completamente para una amplia gama de aplicaciones e industrias. El sistema se adapta a cualquier dispositivo móvil, independientemente de su antigüedad o modelo.



Una instalación CAS es una operación conjunta que consta de tres partes fundamentales



Piense en RCT MIC. Antes de pensar en CAS.

Somos conscientes de las dificultades y complicaciones que entraña la instalación de un proyecto CAS en cualquier mina.

Un CAS no es nada sin un marco inteligente y ampliable. Con la interfaz más innovadora y estandarizada disponible, RCT MIC puede ayudarle a agilizar su proyecto y alcanzar el nivel 9 de CAS.



Falsos arranques

Retrasos en la implantación con largos plazos desde el inicio del proyecto hasta su entrega.



Solo maquinaria selectiva

Solo puede equiparse maquinaria móvil selectiva con el CAS, lo que conlleva frustración o gastos elevados en la actualización de la flota existente.



Limitaciones del sistema

cumplir la norma ISO 21825 ni los requisitos del nivel 9 de EMESRT, que son los puntos de referencia del sector para la seguridad.



Sin estandarización

La interfaz suministrada en todo el parque de maquinaria no está estandarizada, lo que implica la instalación de múltiples interfaces en los equipos de la maquinaria y la necesidad de capacitación adicional para toda la plantilla.

Control de interfaz de máquina (MIC) estandarizado, seguro e inteligente para todos los sistemas de control mecatrónico **OEM**.



Cualquier CAS, cualquier máquina, cualquier mina.

El MIC de RCT es la interfaz de vehículo más inteligente y segura para cualquier Sistema de prevención de colisiones (CAS).

El éxito de RCT se debe a su capacidad de ingeniería de vanguardia para suministrar paquetes de control de máquinas interoperables a cualquier equipo móvil.

✓ Instalación ágil

Capacidad de ser flexible con los clientes para cumplir plazos ajustados y agilizar los proyectos con una instalación sencilla.

✓ Agnóstico OEM

RCT son los líderes mundiales en tecnología agnóstica, con nuestro sistema MIC podrá operar en toda su flota.

✓ Experiencia probada

Tenemos más de 50 años de resultados probados en tecnología de seguridad con cientos de sistemas activos en operaciones de superficie y subterráneas en todo el mundo.

✓ Interfaz estandarizada

Disponemos de una interfaz estandarizada que es fiable y repetible en toda su flota de máquinas.

✓ ISO 21815

Estableciendo los estándares para el control de máquinas, la experiencia de RCT incluye la tecnología de intervención de máquinas EMESRT Nivel 9 con ISO 21815 como estándar.

✓ Sin limitaciones de sistema

Podemos asociarnos con cualquier proveedor de sensores y OEM para garantizar la mejor interfaz para su parque de máquinas.

✓ A prueba de futuro

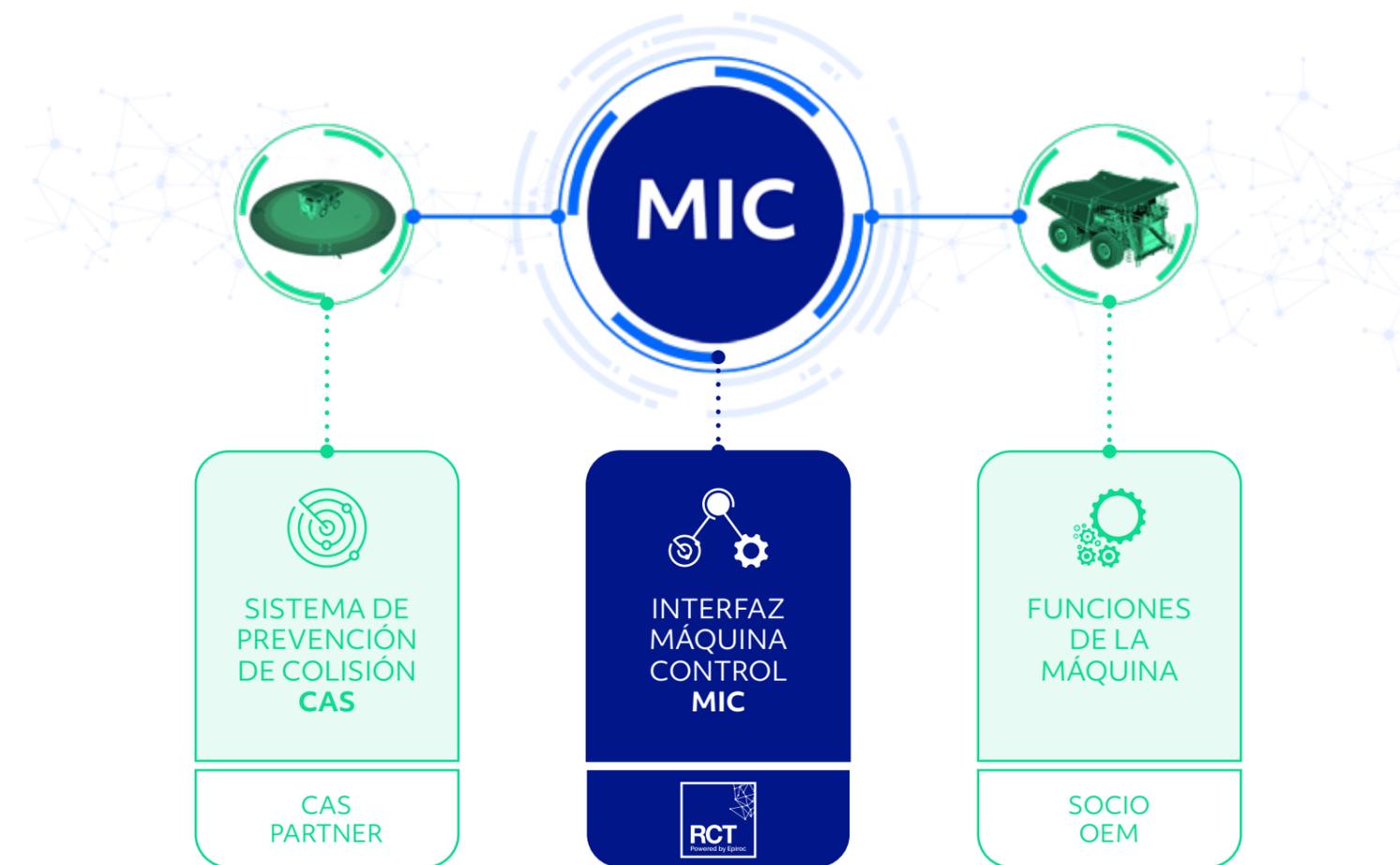
RCT MIC está preparado para el futuro, permitiendo la expansión para cuando la Proximidad de terceros y la Evitación de colisión evolucionen con nuevas características.

✓ Norma AS4240

El éxito de RCT se debe a sus capacidades y procesos de ingeniería de vanguardia para suministrar paquetes interoperables de Control de máquinas a cualquier equipo móvil, según la norma AS4240.

Cómo funciona la interfaz de control de máquinas de RCT

- 1 El diseño de la MIC de RCT consiste en proporcionar una interfaz entre la máquina y el sistema de prevención de colisión que permita al CAS intervenir y tomar el control cuando sea necesario.
- 2 El MIC recoge la información de la máquina de diversas formas del VIS y la convierte en una señal que se transmite al CAS (de acuerdo con la norma ISO 21815).
- 3 A través de relés internos, el controlador tiene la capacidad de aislar el sensor de la máquina, por ejemplo el pedal del acelerador, y sustituirlo por el nivel de señal solicitado por el CAS.



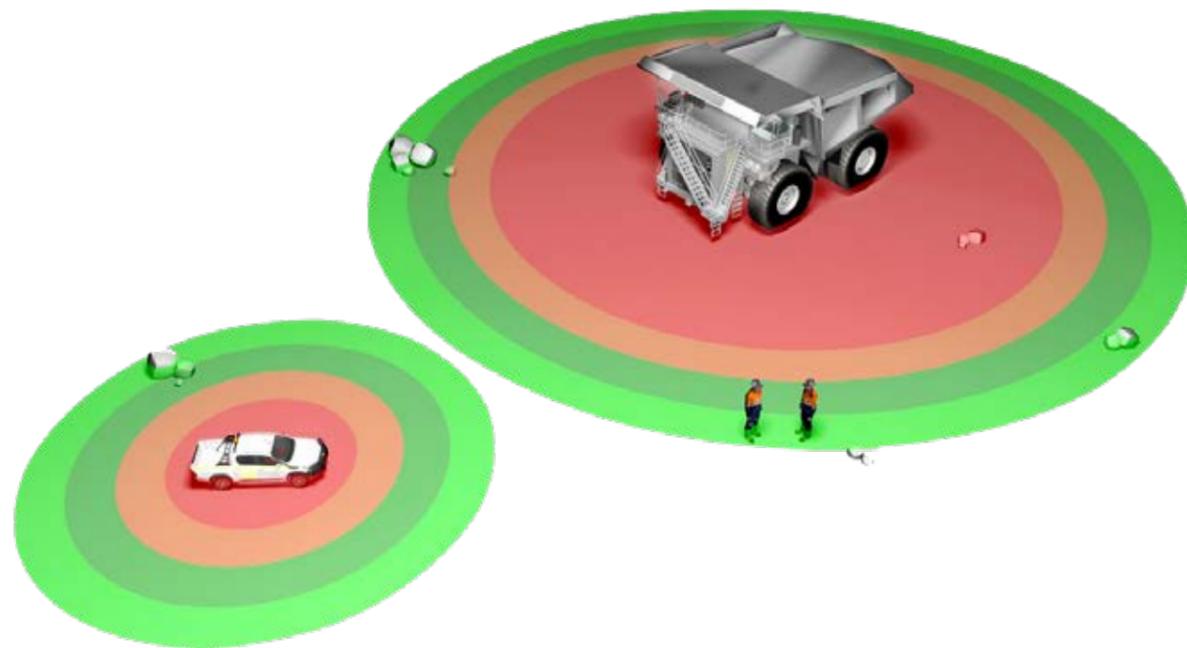
RCT crea soluciones innovadoras para nuestros clientes colaborando con personas, empresas y proveedores de tecnología. Proporcionamos el nivel 9 de prevención de colisiones y podemos colaborar con cualquier proveedor de CAS y con cualquier OEM de equipos móviles de minería.

RCT se toma en serio la seguridad

Somos los líderes del mercado en el desarrollo de tecnología de concienciación que ofrece un rendimiento operativo de primera clase y los más altos estándares de seguridad.

Nuestro sistema ha sido diseñado a prueba de fallos. Lo que significa que si en algún momento se detecta un fallo en el sistema, el control volverá al operario y la condición de fallo se transmitirá al CAS.

A petición del cliente, el sistema puede incorporar un interruptor de anulación que desactivará el sistema en caso necesario. El tipo de interruptor y el nivel de acceso se determinarán en consulta con el cliente. La funcionalidad de la anulación está controlada por el CAS.

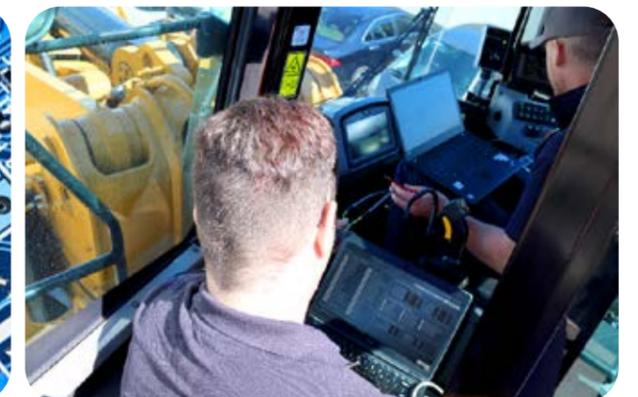


Tenga su máquina totalmente preparada y lista para el CAS utilizando el MIC

Los paquetes de control de máquinas de RCT son el elemento esencial para el control de vehículos, destinados a ofrecer las soluciones de seguridad requeridas, solicitadas por la industria minera mundial.

Como distribuidor mundial y red de agentes de servicio para suministrar piezas de por vida e instalar y dar servicio a todos sus productos patentados. Seguiremos construyendo sobre su probado historial de creación, instalación y servicio de este tipo de soluciones inteligentes para la totalidad de sus operaciones mineras.

Nuestro objetivo es proporcionar a nuestros clientes las herramientas que necesitan para utilizar y mantener la tecnología por sí mismos (formación, herramientas de prueba). Además, RCT ofrece asistencia local a los clientes siempre que necesiten ayuda para el diagnóstico o en los intervalos de servicio programados.



CASO DE ESTUDIO: AngloAmerican Operaciones Dawson y Capcoal

Implantación de tecnología de control de intervención de máquinas de nivel 9 en toda la flota móvil de superficie. La tecnología Muirhead™ Control De Interfaz De Máquinas (MIC) se implantó en 128 equipos de la flota, que incluye varios modelos de camiones Cat, Komatsu y Liebherr.

Se seleccionó el MIC Muirhead™ debido a la amplia y completa capacidad de ingeniería y gestión de calidad de RCT. Los sistemas se pusieron en servicio en dos de las explotaciones a cielo abierto de la empresa minera en la cuenca Bowen de Queensland: las explotaciones Dawson y Capcoal.

Primer despliegue de una tecnología de intervención de máquinas de nivel 9 en una flota minera a gran escala en Australia. La compañía minera global seleccionó a RCT para este proyecto debido a nuestro historial probado de entrega de tecnología interoperable estandarizada en cualquier marca y modelo de equipo móvil.

La tecnología de RCT se interconectó directamente con el CAS de Hexagon y, como resultado, las operaciones están experimentando una mejora en toda su flota mixta que incluye Cat 793Ds, 785Ds, 777Ds; y Komatsu 830Es; y Liebherr T264s.

La solución MIC garantiza la seguridad del personal de la obra en las proximidades de la flota de transporte y elimina los daños a la flota.

Además de desarrollar tecnología de vanguardia, nos enorgullecemos de ofrecer un servicio integral y asistencia técnica a nuestros clientes mineros que les permite maximizar siempre las operaciones mineras.

128x

Flota de equipos que incluye múltiples modelos de camiones Cat, Komatsu y Liebherr

Nivel 9

Tecnología de control de intervención de máquinas en toda su flota móvil de superficie

Flota mixta

Incluyendo Cat 797, 793, 785, 777;
y Komatsu 830Es;
y Liebherr T264s





rct-global.com

solutions@rct-global.com