

REMOTO Y CONTROL REMOTO

Proporcione un entorno de trabajo más seguro tanto para la máquina como para el operador.

La solución de control remoto más **confiable** del mundo.

Las opciones ControlMaster™ Remoto y Control remoto de RCT están estableciendo el punto de referencia para la productividad y la seguridad a escala mundial. Permite a los clientes mejorar la eficiencia y cumplir sin esfuerzo los objetivos de producción.

Nuestra gama ControlMaster™ remota está disponible para todos los equipos de flotas móviles, independientemente de la marca o el modelo, y está diseñada para aumentar la rentabilidad, la productividad y la seguridad.



Aproveche al máximo Remoto y Control remoto.

El rendimiento de la máquina aumenta significativamente cuando las operaciones se realizan de forma remota porque se eliminan las inconsistencias. La implementación de ControlMaster™ Remoto y Control remoto ayudará a aumentar la productividad y la seguridad de las operaciones, lo que incrementará la rentabilidad empresarial.

Aumente sus ganancias anuales mediante

- ✓ Mayor tiempo de operación de las máquinas
- ✓ Más cucharones por día
- ✓ Reducción el daño de la máquina
- ✓ Eliminación del tiempo de inactividad no planificado
- ✓ Menos desgaste
- ✓ Aumento de la eficiencia del combustible

Mejora de la seguridad operativa y menos daños a los equipos

- ✓ Mejor salud del operador
- ✓ Un sistema fácil de usar
- ✓ Evita accidentes imprevistos
- ✓ Mejora de las condiciones de trabajo
- ✓ Fatiga reducida

Aumento de la productividad y menos tiempo de inactividad

- ✓ Desplazamiento más rápido
- ✓ Eliminación de la disparidad entre operadores
- ✓ Eficiencia general mejorada
- ✓ Duración del ciclo más rápida

Línea de visión

La opción básica de RCT para empresas que están considerando la transición a la automatización. Permite a los operadores de máquinas gestionar cualquier tipo de equipo utilizando un dispositivo portátil y controlando las funciones de la máquina dentro de un rango visual de 10 a 200 metros.

Trabaje desde una distancia segura, reduzca la fatiga del operador, mejore la seguridad del operador y evite lesiones por estrés repetitivo con esta solución.

Ideales para aplicaciones más grandes, los controles remotos colgantes livianos y fáciles de usar están diseñados para soportar las condiciones más duras.

Los dispositivos de control remoto por radio ControlMaster™ son ideales para maquinaria y aplicaciones móviles más complejas.

Compatible con cualquier marca y modelo de equipo móvil, estos dispositivos permiten una operación continua, lo que resulta en una mayor productividad y garantiza la seguridad del operador.



CM1000

Serie portátil

Diseño minimalista

Adecuado para maquinaria de planta fija

6 y 12 funciones

Salidas ajustables



MTX1000

Micro colgante

El más pequeño y ligero

Ideal para aplicaciones ligeras de línea de visión

Adecuado para todas las aplicaciones mineras e industriales



ATX1000

Trabajo pesado

Construido para funcionar en línea de visión

Se utiliza en todas las máquinas móviles industriales y de minería



ATX2200

Resistente y apto para control remoto

La unidad de control remoto más poderosa de RCT

Lista para control remoto y AutoNav

Se utiliza en todas las máquinas de minería

Serie portátil

Transmisor CM1000 con receptor MRX1000

Minimalista pero resistente, ligero y fácil de usar en todas las aplicaciones industriales para realizar tareas sencillas de forma segura y productiva.

Los controles remotos de la serie CM1000 de RCT aumentan la seguridad y la productividad de la maquinaria de planta móvil y fija.

Disponible en 6 y 12 funciones, así como en 6 funciones con 2 paletas proporcionales, la gama CM1000 puede abordar numerosas tareas. Las salidas se pueden aumentar si se requiere un control adicional.

- ✓ Funciones del transmisor hasta 12
- ✓ Comentarios de la pantalla LCD durante el funcionamiento
- ✓ Funcionamiento con batería de larga duración
- ✓ Clasificación IP65
- ✓ Configurable
- ✓ Rango de operación de 200 metros
- ✓ Receptor estándar con 6 entradas
- ✓ Módulos de expansión hasta 16 funciones
- ✓ Configurado de fábrica para operación 1 a 1
- ✓ Apto para instalación permanente
- ✓ Control proporcional y digital
- ✓ Soluciones listas para usar
- ✓ Operaciones de uno a varios
- ✓ Aplicaciones de software personalizadas
- ✓ Etiquetado personalizado
- ✓ Múltiples aplicaciones para adaptarse a todas las situaciones



Micro colgante

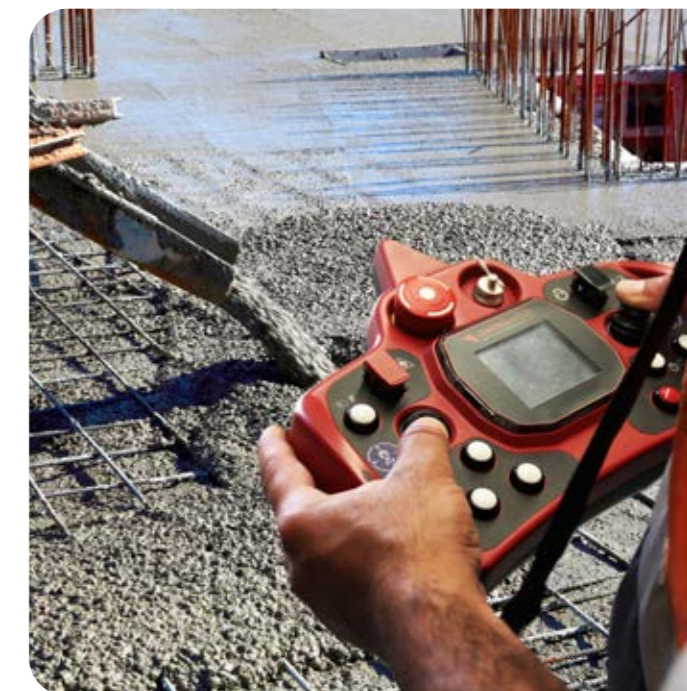
Transmisor MTX1000 con receptor MRX1000

Nuestra opción de control remoto más pequeña y liviana. Utiliza el mismo sistema operativo probado que los ATX y los paquetes ControlMaster™, ¡con un peso de poco más de 1 kg (2,2 libras)! El MTX es ideal para aplicaciones de línea de visión a corto plazo y es adecuado para todas las aplicaciones industriales y de minería a nivel mundial, tanto para máquinas de superficie como subterráneas.

- ✓ Ligero
- ✓ Recarga rápida
- ✓ Adaptable a todos los tipos de máquinas
- ✓ Joysticks completamente proporcionales
- ✓ Pantalla gráfica a color clara
- ✓ P67

Especificaciones

Dimensiones	Alto 68mm x largo 77mm x ancho 20mm
Peso con batería	1.25kg
Temperatura de funcionamiento	-15°C a +65°C
Tiempo de carga	3 horas
Pantalla	Color, ángulo de visión de 180°
Operación	16 horas continuas



Trabajo pesado

Transmisor ATX1000 con receptor MRX1000

Diseñado solo para operaciones de línea de visión, el ATX1000 se puede suministrar a todas las regiones mineras a nivel mundial y se puede utilizar en todas las máquinas industriales y de minería móviles, independientemente del tipo, la marca y la antigüedad. El ATX1000 tiene las mismas características de diseño resistente que el ATX2200.

- ✓ Rieles laterales protectores ergonómicos de servicio pesado para comodidad del operador y protección adicional para la consola
- ✓ Antena interna protegida
- ✓ Pantalla gráfica a color detallada que utiliza símbolos reconocidos internacionalmente
- ✓ Batería de iones de litio de funcionamiento continuo de 16 horas
- ✓ Carcasa sellada resistente a impactos, polvo e intemperie
- ✓ Bajo mantenimiento
- ✓ Manejo práctico y sencillo



Especificaciones

Dimensiones	Largo 385 x Ancho 200 x Alto 215mm
Peso	3.7kg
Clasificación IP	65
Temperatura de funcionamiento	-35°C a +65°C
Tensión de funcionamiento	12 a 16 V
Tipo de Batería	Íones de litio
Frecuencia	Cumplimiento internacional
Antena	Interna
Pantalla	Gráfico en color con ángulo de visión de 180°

Listo para servicio pesado y control remoto

Transmisor ATX2200 con receptor ARX2200

La unidad de control remoto más poderosa de RCT. El ATX2200 se puede utilizar en aplicaciones de línea de vista, control remoto y de orientación. Se puede utilizar en todas las máquinas de minería, independientemente del tipo, la marca y la antigüedad, y se suministra a todas las regiones mineras del mundo.

- ✓ Rieles laterales protectores ergonómicos de servicio pesado para comodidad del operador y protección adicional para la consola
- ✓ Antena interna protegida
- ✓ Pantalla gráfica a color detallada que utiliza símbolos reconocidos internacionalmente
- ✓ Más pequeño y más compacto
- ✓ Ligero
- ✓ Cumple con la frecuencia internacional
- ✓ Batería de iones de litio de funcionamiento continuo de 16 horas
- ✓ Voltaje de funcionamiento 12 a 16 V
- ✓ Clasificación impermeable IP65
- ✓ Carcasa sellada contra el polvo y los impactos de servicio pesado

Especificaciones

Dimensiones	Largo 385 x Ancho 200 x Alto 215mm
Peso	3.7kg
Clasificación IP	65
Temperatura de funcionamiento	-35°C a +65°C
Tensión de funcionamiento	12 a 16 V
Tipo de Batería	Íones de litio
Frecuencia	Cumplimiento internacional
Antena	Interna
Pantalla	Gráfico en color con ángulo de visión de 180°



Opciones adicionales y actualizaciones

Telecontrol portátil ATX2200

Cuando la operación en línea de visión está disponible pero la visión clara está obstruida o es insegura, una solución a control remoto portátil permite la operación efectiva de la máquina desde una distancia segura mucho más allá de su vista natural.

El sistema a control remoto portátil ControlMaster™ ATX ha sido diseñado para realizar tareas a control remoto a corto plazo, como recuperación y producción a corto plazo, y capacitación de control remoto del operador.

Sistema de contención de máquinas

El sistema de contención de máquinas ControlMaster™ ha sido diseñado para aplicaciones subterráneas de minería remota/a control remoto para entradas únicas y múltiples a un área de minería remota.

La contención de máquinas evita que las máquinas operadas a control remoto salgan del área y que el personal ingrese al área.

APN12187



APN11771



Tele remoto

Aleja al operador del área peligrosa y lo reubica en un lugar seguro y protegido donde puede controlar la máquina de forma remota con la ayuda de múltiples cámaras y sensores.

Garantiza que los operadores puedan trabajar con eficacia desde un centro de control remoto bien equipado.

- ✓ Climatización
- ✓ Gestión de la filtración de aire
- ✓ Generador diesel
- ✓ Sistemas auxiliares de gestión de energía
- ✓ Consola y silla del operador de diseño ergonómico
- ✓ Monitores de visión y sistema de gestión de la visión
- ✓ Tratamientos de ventana
- ✓ Comunicación IP, fibra óptica y mallado
- ✓ Listo para la red
- ✓ Almacenamiento de EPP
- ✓ Refrigerador
- ✓ Sistema de sonido
- ✓ Requisitos específicos del sitio, es decir, calcomanías, iluminación y extintor de incendios



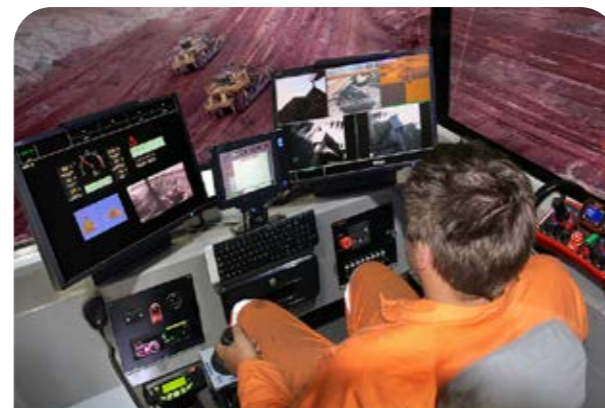
Opciones de control remoto

RCT entiende que cada mina es diferente. Por lo tanto, tenemos diversas opciones para reubicar a los operadores en un lugar seguro para garantizar que podamos satisfacer las necesidades específicas del sitio.



CENTRO DE AUTONAV

Exterior de acero fuerte, que puede soportar las condiciones de minería más duras



CABINA DE REMOLQUE

Cuando se equipa con tecnología de visión, la cabina del remolque permite el control de equipos móviles con el uso de pantallas colocadas frente al operador



CENTRO MÓVIL

Se puede colocar en su unidad móvil (camión, furgoneta, etc)



EQUIPAMIENTO DE OFICINAS

Podemos modificar una oficina o espacio existente para convertirla en un centro de control

Servicios integrales

Todas las soluciones están respaldadas por el modelo de soporte líder de RCT y la red de servicio en constante expansión; destinados a proporcionar apoyo local, utilizando a la población local.

Auditoría y consulta del sitio

RCT puede realizar auditorías del sitio para garantizar que se adopte el enfoque más seguro y productivo. RCT brinda servicios de consultoría, incluidos estudios de factibilidad y estrategias para mejorar la tecnología y optimizar las operaciones.

Soluciones personalizadas

RCT Custom es un departamento especializado en la entrega de soluciones a medida para abordar mejoras operativas vitales. El equipo tiene la experiencia y los recursos para resolver los desafíos, independientemente del tamaño o el alcance del proyecto.

Capacitación técnica

Los cursos reconocidos por la industria están diseñados para adaptarse a los operadores y al personal de mantenimiento, lo que permite que los sitios sean más autosuficientes. Con el apoyo de demostraciones y experiencias prácticas, se entrega contenido relevante basado en el vasto conocimiento de nuestros capacitadores y técnicos.

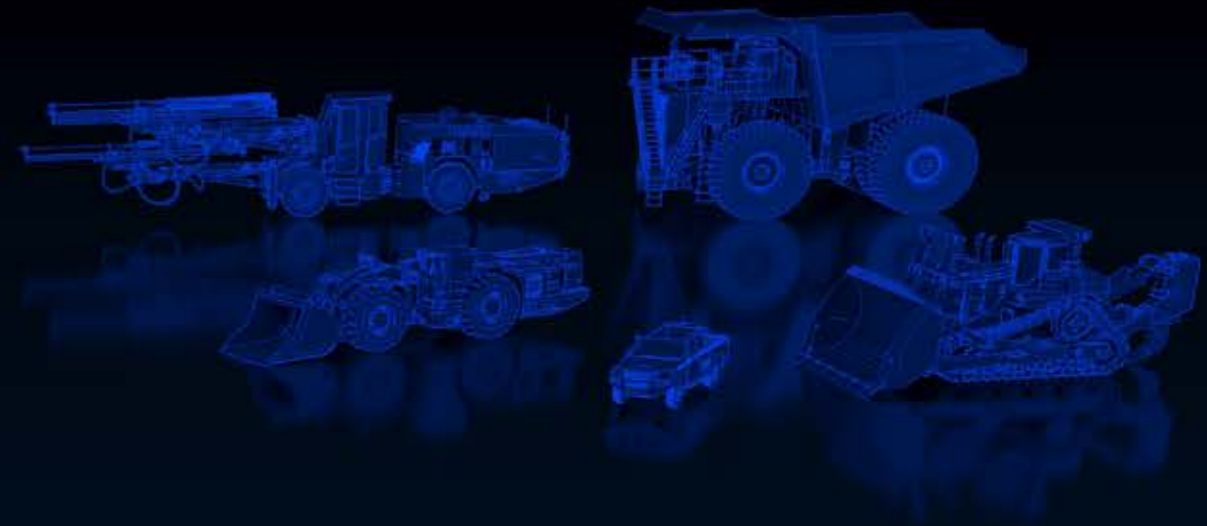
Piezas

Mantenga su operación funcionando sin interrupciones. RCT le respalda con su stock de más de 2500 piezas especializadas que se pueden enviar a cualquier parte del mundo.



Desde el más simple hasta el más sofisticado, RCT ofrece **múltiples** niveles de automatización.

La gama ControlMaster™ AutoNav es escalable. Con las actualizaciones, puede pasar de nuestra solución Lite a una flota totalmente autónoma, con Plus. Además, la ruta de automatización de RCT permite la combinación de la última tecnología disponible para ofrecer la solución completa, incluida la automatización, la gestión del tráfico, la integración y mucho más.



NIVEL **1**

LÍNEA DE VISIÓN (RADIO)



Opción de nivel inicial:

Permite a los operadores controlar máquinas de forma remota desde una distancia de línea de visión de 10 a 200 metros.



NIVEL **2**

TELE REMOTO (VIDEO)




Reubica a los operadores en un lugar seguro:

Donde controlan remotamente la máquina con la ayuda de múltiples cámaras y sensores.



NIVEL **3**

AUTONAV LITE




Estableciendo el estándar global en Automatización:

- Centro de autonav
- Maquinas de autonav
- AutoTram
- Tablero de orientación (G-Dash)
- Sistema de contención de máquinas
- InSite



NIVEL **4**

AUTONAV



Opciones para mejorar aún más AutoNav:

- Multi Machine Select
- Multi Machine Control
- AutoTram Plus
- AutoDump
- Sistemas de protección
- Datos de orientación (G-Data)



NIVEL **5**

AUTONAV PLUS



El futuro de la minería que integra:

- Selección multiflota
- Mega Wall Streaming
- Posicionamiento de la máquina
- Gestión del tráfico
- AutoDig
- Integración





rct-global.com

solutions@rct-global.com