

desde cualquier máquina, en cualquier lugar





Obtenga total libertad para acceder a datos sin procesar ilimitados

Recopilación y preparación de datos

El desafío siempre ha sido la recopilación del amplio espectro de datos generados por las máquinas. Este ya no es el caso con el sistema MDG.

Recopila todos los datos de múltiples fuentes en una sola ubicación, en la que RCT puede aprovechar y entregar estos datos sin procesar de varias maneras, como el servidor del sitio y la API.

Los datos brutos recuperados y preparados por el MDG son el primer paso de suma importancia en el ciclo de procesamiento de datos.

Una vez almacenados, las operaciones pueden aprovecharlos y tener un sinfín de opciones disponibles para analizar datos al cargarlos en su propio software de análisis empresarial para obtener información procesable y explorar oportunidades en todos los aspectos de la operación de la máquina.



El MDG crea su propia red mallada, lo que significa que es ideal para aplicaciones donde las comunicaciones de red entre máquinas y servicios en la nube están fragmentadas.

Esto significa que la información vital no se pierde en los momentos en que las comunicaciones se interrumpen en el sitio. También es igualmente adecuado para aplicaciones con una infraestructura de red más permanente para salvaguardar la retención de información importante para el análisis empresarial.

Como el MDG recopila, almacena y transfiere datos entre cada equipo, esto minimiza la necesidad de instalar costosas infraestructuras de comunicaciones.

Sin restricciones OEM

Los fabricantes de equipos originales (OEM) pueden decidir en última instancia qué datos se proporcionan a los clientes, mientras que MDG desbloquea y proporciona acceso completo sin restricciones a los datos.

Independientemente de la marca de la flota de máquinas o del sistema de terceros que tenga su operación, los datos se entregan en un formato consolidado, lo que facilita una visión general de cómo se está ejecutando su operación para pronosticar y detectar cuellos de botella.

Dé rienda suelta a sus datos para aprovechar información valiosa

La Pasarela de datos de la máquina es una herramienta que brinda total libertad para acceder a datos sin procesar ilimitados.

. / Nube

Recopilar datos de múltiples fuentes en una sola ubicación

Perspectivas

Aproveche los conocimientos para explorar oportunidades en todos los aspectos de las operaciones de la máquina

Alertas

Las alertas transmiten información relacionada con el estado de su máquina

/ Agnósticos

Funciona con cualquier marca de flota de máquinas o sistema de terceros

Red

Red mallada propia, significa que nunca se pierde información vital

. / Libertad

Desbloquee datos completos de OEM sin restricciones



Creamos soluciones tecnologicas inteligentes para obtener mejores conocimientos y tomar decisiones informadas para alcanzar sus objetivos comerciales.

| | \subseteq | | | } |
|--|-------------------------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------------------|
| CARACTERÍSTICAS Y FUNCIONES | LISTA DE VERIFICACIÓN DIGITAL | GESTIÓN DE CARGA ÚTIL | MONITOREO DE VEHÍCULOS | PASARELA DE DATOS DE LA MÁQUINA |
| Lista de verificación previa al arranque (con bloqueo) y pantalla en la cabina | ✓ | ~ | ✓ | |
| ID de operador/acceso y servicio pendiente | ✓ | | ✓ | |
| GSM/LTE y Wifi | ~ | | ✓ | ~ |
| API: a través de la base de datos SQL, informes por correo electrónico y exportación de datos (.csv)e, email reporting and data export (.csv) | ~ | ~ | ~ | ~ |
| Historiador basado en la nube (SOLO) | ✓ | | ✓ | |
| Historiador in situ basado en la nube (base de datos) y servidor propiedad del cliente | | | | ~ |
| Carga útil demasiado alta/baja, peso de la carga útil y ubicación de la carga útil | | ~ | | ~ |
| Utilización, encendido/apagado con llave, exceso de ralentí, control de impactos y cinturones de seguridad, exceso de velocidad del motor y del vehículo, umbral de velocidad geozonificado, presión y temperatura del aceite del motor, nivel de refrigerante y distancia recorrida | | | ✓ | ✓ |
| Tiempo de ciclo, ralentí alto/bajo y máquina en movimiento | | | ✓ | / |
| Proceso de mantenimiento¹ | | | | ~ |
| Proceso de producción ² | | | | ✓ |

¹ incluido; selección de marcha, frenado brusco bajo nivel de aceite hidráulico bandeja arriba/abajo cucharón arriba/abajo nivel del tanque de agua bajo nivel de combustible bajo encendido/apagado del freno de mano, remoto, control remoto y automatización encendido/apagado, tiempo de viaje, sitio/área de producción, hora de inicio del viaje, hora de finalización del viaje, geolocalización del viaje (si el GPS está disponible), distancia del viaje, velocidad máxima del motor, viaje promedio, alerta de velocidad del motor (con marca de tiempo), conteo de velocidad del motor, alertas de viaje promedio, alerta de velocidad respecto al suelo (con marca de tiempo) y conteo de alertas de velocidad de avance

² incluidos; verifique el estado del motor (con marca de tiempo), hora de inicio del ciclo, ID de ciclo, tiempo total del ciclo, distancia total del ciclo, punto de descarga ID del punto de extracción Peso del cucharón de ID (si el sensor está instalado) peso estimado del cucharón, CAN BUS J1939. CAN-BUS abierto y OEM, es decir, CAT. Personalización específica de la máquina y personalización específica del cliente



rct-global.com solutions@rct-global.com