

车队管理简单容易，
随时随地



内容

- ▶ SMARTRACK® GLOBAL介绍
- ▶ 主要功能
- ▶ 全球汇报
- ▶ 载重监测
- ▶ 速度监测
- ▶ GPS分区
- ▶ 多语种界面
- ▶ 多语种界面
- ▶ 预启动和启动后清单
- ▶ 非一般的车队管理
- ▶ 全球维护
- ▶ 技术指标

车队管理系统在优化全球材料处理运营以及为公司增加底线利润方面所起的作用日益关键。RCT 的最新车队管理软件 **SmarTrack®Global** 能满足这种需求。

此创新软件能向供应链每一层的员工实时提供相关的自定义信息，还能在多系列的产业设备上安装，无论品牌和型号为何。

SmarTrack® Global 具有多语种用户界面，世界各地皆可使用。它能输送多个场地的机器数据，只需一个界面，可随时随地进行操作。

SmarTrack® Global 软件能让运营更为顺畅，简化产业车队管理流程。它能让管理层获得机器和操作人员的活动信息，令管理层能作出更好的决定，加大利润。



任何机器
任何时间
任何地点



机器 & 操作人员
安全



令合规程序更为
简单



降低成本



增加生产力



主要功能

全球汇报

预启动和启动后清单

多语种界面

故障情况

载重和速度监测*

GPS分区

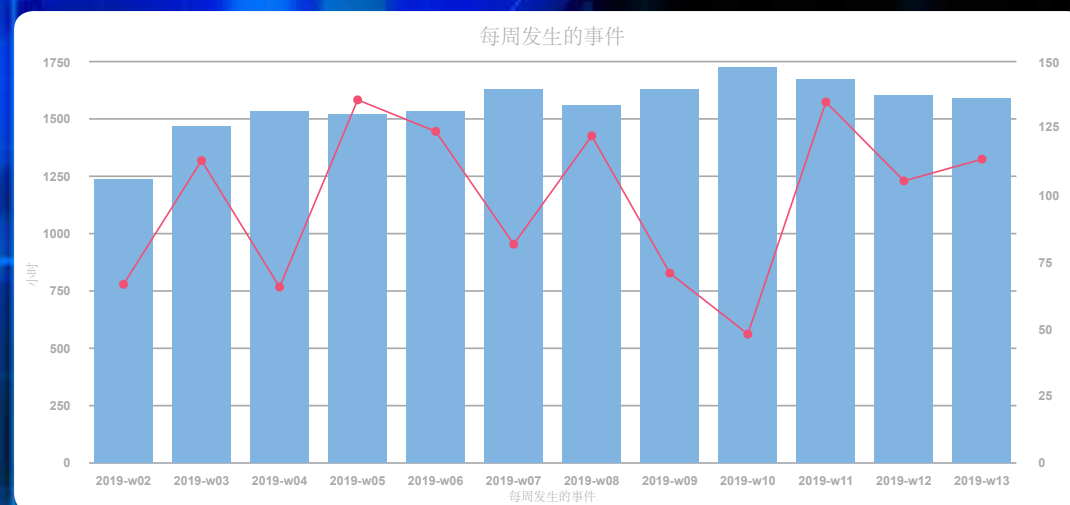
<p>电池电压</p> <p>对电池电压进行汇报</p> <p>电池电量低时会向操作人员发出警告</p>	<p>座位监测</p> <p>对操作人员坐下的时间进行汇报</p> <p>操作人员不在座位上时会自动退出</p>	<p>实时电邮警报</p> <p>清单、速度、超重、违反座位和安全扣钮规定、碰撞、机器绕行、执照到期、维护时间</p>	<p>“每日信息”</p> <p>向操作人员的屏幕发送相关安全信息</p> <p>不同的工作不同的信息</p>
<p>维修排期</p> <p>收到维修到期通知</p> <p>排期根据时间数量和日历</p> <p>自定义通知间隔</p>	<p>操作人员进出控制</p> <p>只有持有执照的操作员才能通过刷卡或密码进入使用设备</p> <p>确定执照信息、到期日期和培训要求</p>	<p>关键输出</p> <p>可提供于NO/NC联系与机器和配件接驳，且这些机器和配件是由于重大事件例如清单、事故和过度停机时间而启动</p>	<p>事件汇报</p> <p>碰撞GPS位置</p> <p>大的碰撞后机器出现故障</p> <p>事故后根本原因分析意见</p>
<p>联网</p> <p>移动数据通信</p>	<p>工作输入</p> <p>从三种输入获得工作时间，例如前行、后退和提升</p>	<p>扣钮监测</p> <p>如果没有佩戴安全带会发出警报和报告</p>	<p>载重报告</p> <p>对载重时间、利用情况、提升次数和总体载重进行总结报告</p>

*载重和速度监测可能需要额外的硬件。

全球汇报

SMARTACK® 能显示任何品牌的机器数据，
随时随地

- ▶ 只需一台设备就能对全球多个场地的数据进行比较
- ▶ 轻易确定出事故，并能找出表现不佳的设备
- ▶ 各个场地可比数据指标可进行调整
- ▶ 大量排序和过滤功能来产生相关数据
- ▶ 可输出原始数据（CSV）和图像表格进入业务整合（BI）系统



在线汇报

系统基于云端，因此可从任何智能设备浏览器上获得报告。

易读

具体简要的数据

可调整

可将需要的结果突出显示，以揭示特定数据

自定义

按关键词过滤数据，例如日期、机器和操作人员

可实时对信息进行自定义，能为您的机构的各个管理层提供相关数据

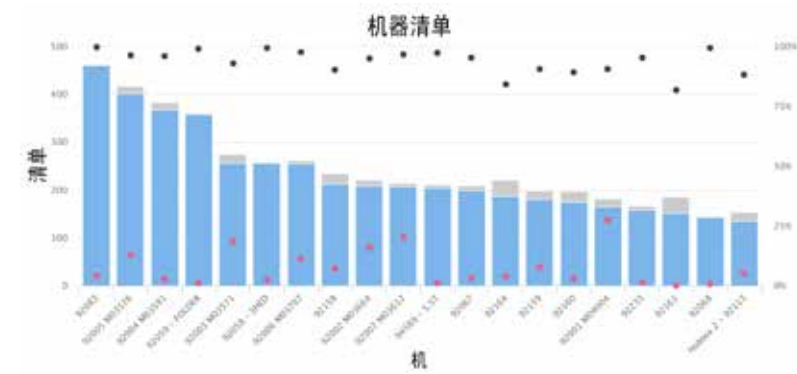
数据输出

有多种格式来输出信息，包括CSV、PDF、PNG图像或可缩放SVG网络图形



预启动和启动后清单

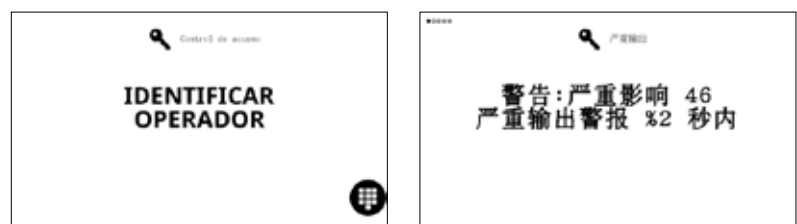
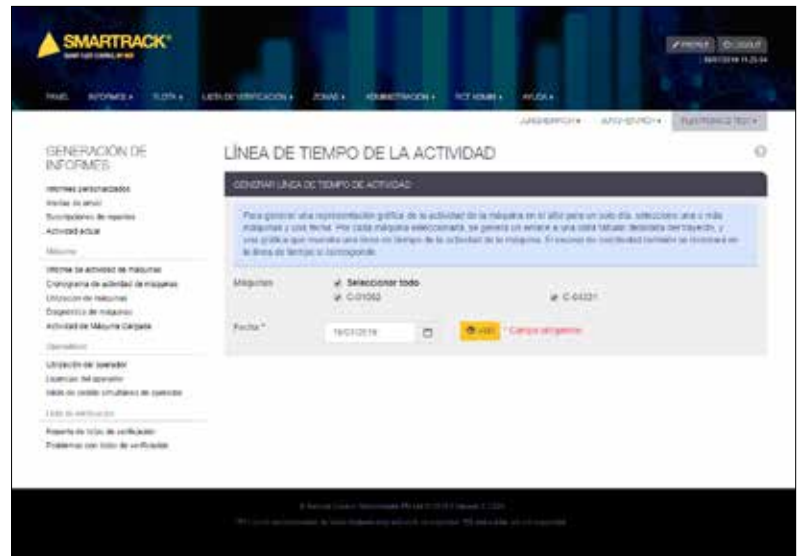
- ▶ 免除纸张清单和数据输入需求，减少行政工作的时间
- ▶ 能根据不同的机器型号和操作人员的要求来分配自定义清单
- ▶ 支持多个轮班，起始时间和操作员均可变化
- ▶ 清单问题能激活维护和重要警报，随之发出电邮通知相关授权人员
重要警报会停止机器使用，让机器处于故障状态。SmarTrack®可按用户选择对所有这些设定进行自定义
- ▶ 可通过网络门户对所有完成的清单随时进行追溯
- ▶ 可随时轻易改变清单选项
- ▶ 清单次序可不断重新排序，确保操作人员确实在回答问题



多语种界面

SmarTrack® Global 可使用多种语言，操作人员和经理均可自行选择。每个场地都有多语种操作人员界面，每位操作人员均可自行选择其语言。以下项目有多语种选择

- ▶ 网站
- ▶ 报告
- ▶ 警报
- ▶ 清单
- ▶ “每日信息”



故障情况

SmarTrack® Global 的故障功能可让机器被“锁住”。这样能避免受损或不可使用的机器因任何计划外的原因而被使用。此功能还可制定计划，不让机器被使用，例如安排好的检修。

- 主要优点:
- ▶ 免除纸标签，节省行政成本
 - ▶ 系统可对有授权的人使用机器进行限制
 - ▶ 重大事件发生后会自动显示机器故障
 - ▶ 避免人员使用到时间要安排检修的机器
 - ▶ 可通过网络门户远程操作让机器进入故障状态。也能用此方法来管理备用机器或机器的定期检修
 - ▶ 可通过网络门户来记录额外的信息，令事件可保存更具体的记录



FleetNumber	Department(s)	Category
KMT1-1 WM	WASTE MGMT	FORKLIFT 4 TONS

Operator	Reason	Time Set	Impact Level	Supervisor	Time Cleared
Muhamad Sharfuddin Bin Zainal	Emergency Stop	5/04/2019 3:58:14 PM	1.5	Saidin bin Yahya	5/04/2019 4:31:52 PM

Comments: Enter your comments

FleetNumber	Operator	Time Set	Reason	DETAIL
KMT MFG-01	David Prowse	25/04/2019 11:45:42 AM	Critical Impact	DETAIL
KMT MFG-01	Mohd Fauzi Ameran	22/04/2019 12:52:11 PM	Critical Impact	DETAIL
KMT MFG-01	Roger Thomson	6/04/2019 8:09:06 PM	Equipment Malfunction	DETAIL
KMT1-1 WM	Muhamad Sharfuddin	5/04/2019 3:58:14 PM	Emergency Stop	DETAIL
KMT1-1 WM	Maria del Carmen	3/04/2019 10:31:24 AM	Critical Impact	DETAIL
KMT1-1 WM	Maria Hernandez	3/04/2019 10:27:44 AM	Critical Impact	DETAIL
KMT1-1 WM	Jing Ying	3/04/2019 10:24:13 AM	Critical Impact	DETAIL
KMT1-14 SNR	Mark Eting	23/04/2019 3:24:43 PM	Critical Impact	DETAIL
KMT1-14 SNR	Oliver Thomas	23/04/2019 3:15:38 PM	Critical Impact	DETAIL
KMT1-14 SNR	George Rodriguez	17/04/2019 10:42:03 AM	Critical Impact	DETAIL
KMT1-14 SNR	Santiago Jose	9/04/2019 7:19:41 PM	Equipment Malfunction	DETAIL
KMT1-14 SNR	Pradip Karki	5/04/2019 6:18:53 AM	Mishandling	DETAIL

载重监测

信息中提供了：

- ▶ 带有载重信息的使用报告提供了额外信息，如机器是如何使用的，包括静止的时间和不同载重的行驶时间
- ▶ 报告包括每部机器的载重提升次数

包括下列功能：

操作人员：

- ▶ 操作人员能对多个测量的重量进行累加
- ▶ 操作人员能看到提升次数、超载情况以及行程的总重量

管理人员：

- ▶ 可提供与载重相关的数据报告来监测车队的效率
- ▶ 机器出现超载情况时会发出电邮警报

监测速度

信息包括：

- ▶ 机器速度在屏幕上显示，操作人员可以见到
- ▶ 操作人员超过预定速度时，SmarTrack® 的屏幕会出现警告和发出警报。所有的超速报告均有操作人员的资料和违章时间。



GPS分区

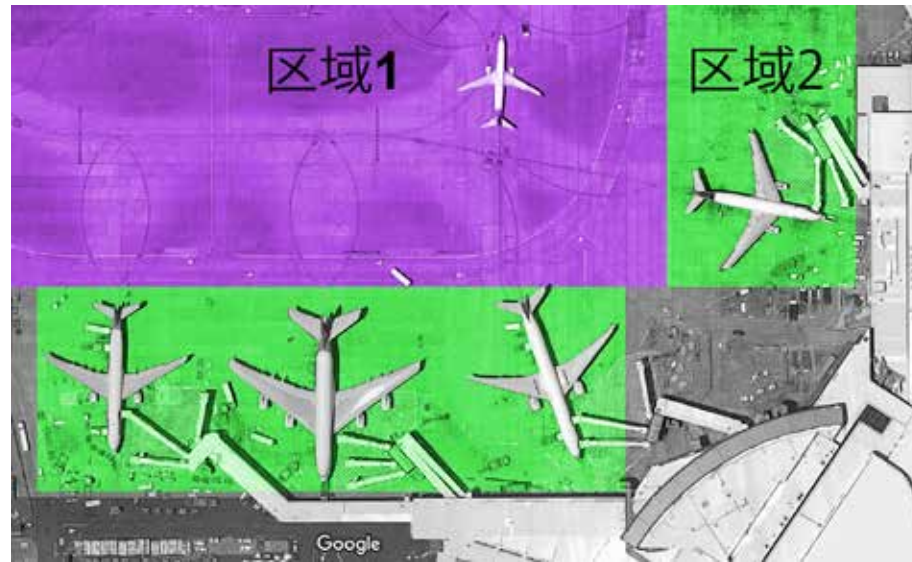
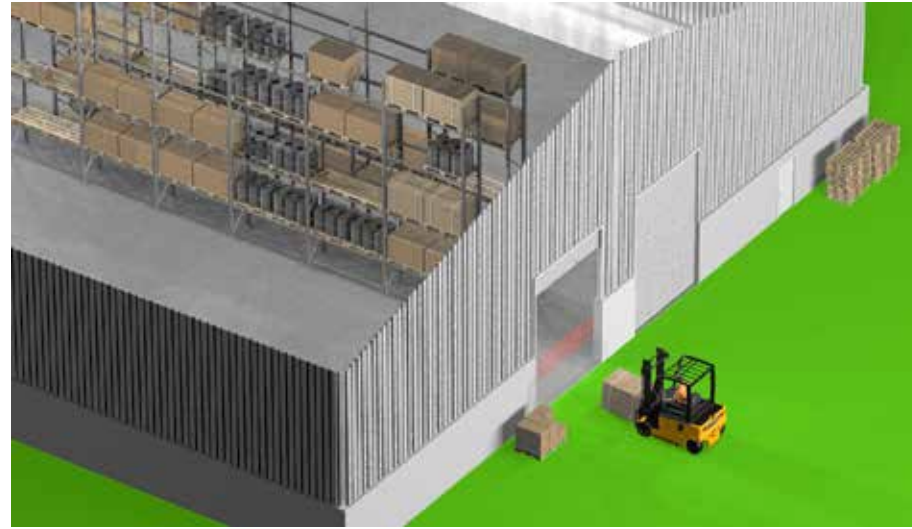
为在特定区域需要速度控制的设备提供地理围栏解决方案。

GPS分区功能可在每个场地进行50个不同的区域划分。

与RCT的速度限制器进行界面交接后，系统会按照要求在不同的运营区域激活各种预先定好的速度设定，例如在交通繁忙区域速度减慢，较宽阔的区域则可预设为更高的速度。

主要功能/优点

- ▶ 适合大型‘开放式’场地
- ▶ 没有持续的费用
- ▶ 灵活 - 很容易改动划分的区域



非一般车队/机队管理

了解RCT提供的众多解决方案，提高您的车队/机队利用率。 包括：



全球支持

RCT为全世界68个国家的客户提供支持。

RCT是一家提供全面服务的公司，能使用其专有产品来提供全套安全和生产力方案，包括技能培训、零件供应、技术支持和客户服务支持。

RCT拥有遍布全球的分销商和服务代理网络，可为其产品提供零件、安装和服务。



技术指标 - 系统综观

系统综观

网络门户要求 - 互联网:	需要连接互联网
网络门户要求 - 浏览器版本:	我们建议使用Chrome, Firefox或Edge以获得最佳用户体验。 不建议使用Internet Explorer 不支持Internet Explorer 9或更低版本
网络门户要求 - 浏览器插件:	SmarTrack® 不需要任何插件
数据:	数据储存在安全、加密的云端
安全:	有SSL证书以及256bit SHA加密来保证安全访问
数据完整性:	规定每小时、每天和每周都进行双备份
访问控制:	测试可兼容1000名用户储存卡阅读器
清单 - 最多问题:	每一类别可总共提30个问题。用户制定类别 - 例如气压叉车、电池叉车、柴油叉车
清单 - 运行次数:	可配置为每天多达三次
SmarTrack® - 用户数目:	无限
SmarTrack® - 报告:	可每日、每周、每月用电子邮件来发送
SmarTrack® - 警报:	即时发出电子邮件
支持语言 - 网站:	中文、英文、法文、德文、俄文、西班牙文
支持语言 - 操作人员屏幕:	阿拉伯文、中文、英文、爱沙尼亚文、菲律宾文、法文、德文、印度文、印尼文、高棉语、韩文、拉丁文、俄文、西班牙文、泰文、乌克兰文、越文

操作人员屏幕

类型:	LCD TFT, 480 x 272 pixels
尺寸:	长度142mm (5.6") 宽度: 98mm (3.85") 高度: 49mm (1.9")
重量:	430g (0.95lbs)
运行温度范围:	-20° C (-4° F) 至 60° C (140° F)
连接类型:	工业M12 / 5Pin
IP 评级:	IP65

控制器

尺寸:	长度: 135mm (5.3") 宽度: 115mm (4.5") 高度: 35mm (1.4")
重量:	300g (0.66lbs)
IP评级:	IP65
安装:	通过两个7mm的安装孔进行附着
输入电压:	运行12 - 80V 最大100V
备用电流消耗:	0.5mA
运行电流消耗:	6A 最大
运行温度范围:	-20° C (-4° F)
联机类型:	AMP Superseal 1.0mm Deutsch DT 和 DTM
输入数目:	8个 数字/频率/模拟
输出数目:	8个数字输出12V @ 400mA
电路保护:	短路和电流过大保护



了解更多请查看：

rct-global.com

smartracksales@rct-global.com

