



## ОПИСАНИЕ ПРОЕКТА

# CODELCO, HEXAGON MINING И RCT СОЗДАЮТ СТРАТЕГИЧЕСКИЙ АЛЬЯНС ДЛЯ РАЗРАБОТКИ ИННОВАЦИОННЫХ КЛИЕНТСКИХ РЕШЕНИЙ



*«Компания Codelco стремится обеспечивать бесперебойную работу, внедряя системы телематического управления горной техникой в целях повышения безопасности и производительности труда.»*

*«Именно поэтому компании Codelco и RCT сотрудничали в рамках проекта установки системы телематического управления на колесном бульдозере Komatsu WD600-3. Проект был запущен в срок, желаемые технические возможности были реализованы, потребности заказчика и операторов были удовлетворены в полном объеме. Технологии RCT отличаются особой надежностью, что свидетельствует о высоком профессионализме специалистов компании.»*

*«Мы намерены продолжать сотрудничество с RCT и установить систему телематического управления на другое производственное оборудование, чтобы в конечном итоге добиться возможности управлять всем процессом добычи дистанционно.»*

*Норма Варгас (Norma Vargas), Codelco*

**Для создания решений, адаптированных к требованиям клиентов в любых ситуациях, RCT Custom использует свой уникальный опыт и возможности.**

Как и на многих других рудниках, расположенных в регионах с суровыми природными и климатическими условиями, работа на руднике Андина компании Codelco в Чили сопряжена с бесчисленными трудностями: плохая видимость, большая высота (4 км над уровнем моря), отвесные скалы, крутые обрывы, температура до  $-25$  градусов по Цельсию в зимний период, скользкие и обледеневшие наземные поверхности, бури, из-за которых рудник каждый год закрывается на период, когда нельзя обеспечить безопасность.

Компания Codelco получила результаты анализа рисков, которые свидетельствовали о необходимости установки систем автономного или как минимум теледистанционного управления.

Для компаний RCT и Hexagon Mining такая задача предоставляла отличную возможность для сотрудничества и выработки решения.

Благодаря этому новаторскому партнерству удалось найти нестандартное решение, отвечающее всем техническим требованиям Codelco, в частности создать безопасные условия работы для сотрудников и существенно сократить время простоя рудника из-за неблагоприятных погодных условий. Все это стало возможным за счет выстраивания доверительных отношений, эффективного использования знаний и навыков, а также взаимодействия для успешного решения проблем.

RCT и Hexagon Mining не сомневались в технической возможности объединить свои базовые системы в единый комплекс, который отвечал бы требованиям Codelco.

Ведущие инженеры и специалисты в области программного обеспечения ControlMaster® компаний RCT и Hexagon Mining проделали огромную исследовательскую работу, чтобы адаптировать и создать новые технологии специально для рудника Codelco.

RCT объединила собственную систему теледистанционного управления ATX2200 с системой ограничения скорости Muirhead® с разработанными Hexagon Mining системой геозонирования Jmineops, SAFEMINE CAS и системой обнаружения объектов TrackingRadar. Инженеры RCT и Hexagon Mining объединили эти технологии добычи и установили их на колесный бульдозер Komatsu WD600

Теперь управление бульдозером можно было осуществлять из безопасного места — отдельной стационарной кабины, расположенной на территории рудника. После этого RCT адаптировала систему теледистанционного управления с помощью имеющихся на площадке ресурсов, материалов и новой сети передачи данных.

В пределах прямой видимости был установлен переносной пульт дистанционного управления, которых позволял управлять бульдозером в зоне прямой видимости (вместо управления со стационарного поста). Такое решение обеспечивало гибкость в управлении каждой машиной с различных устройств на площадке в случае перебоев в работе сети.

Для реализации пилотного проекта компания Codelco попросила установить адаптированную систему на бульдозер более ранней модели. Выполнение поставленной задачи стало свидетельством того, что RCT может адаптировать свои решения к любой ситуации и к любой машине.

Система теледистанционного управления была встречена с энтузиазмом благодаря простоте ее использования. Удобный переход от непосредственного физического управления машиной к управлению ею из безопасного места, ощущение безопасности на работе и защита от временами суровой чилийской погоды — все это заслужило высокую оценку операторов.

Что еще более важно — положительных отзывов удостоилась и общая организация работы компанией RCT.

«Сотрудничество с RCT сделало возможным внедрение этих технологий в Codelco, — прокомментировал Дейв Годдард (Dave Goddard), директор по развитию бизнеса Hexagon Mining Autonomous. — RCT сделала проект реальностью, и мы всегда полностью уверены в том, что они выполняют обещанное».

Основная задача RCT Custom заключается в создании решений, адаптированных к требованиям заказчиков с привлечением в случае необходимости таких партнеров, как Hexagon Mining, для совместной работы над отдельными проектами. Предложенное решение соответствовало рабочим требованиям рудника Андина компании Codelco.

RCT известна во всем мире как компания, которая следует своему кредо неизменно «прыгать выше головы». Успешному завершению первого этапа способствовала и дополнительная услуга предоставления инструкторов RCT, которые провели практический тренинг на площадке и находились на ней еще неделю, чтобы убедиться, что все работает безупречно.

Компания Codelco подтвердила согласие на реализацию второго этапа компанией RCT. Завершение этапа было запланировано на октябрь — ноябрь 2015 года.

Узнайте больше: [rct-global.com](http://rct-global.com)

[sales@rct-global.com](mailto:sales@rct-global.com)

АВСТРАЛИЯ: +61 8 9353 6577  
АФРИКА: +27 83 292 4246  
КАНАДА: +1 705 590 4001  
РОССИЯ /СНГ: +7 (910) 411 11-74  
ЮЖНАЯ АМЕРИКА: +56 9 3417 0004  
США: +1 801 938 9214

