



DES SOLUTIONS DE COMMUNICATION CONVENANT À TOUT CHANTIER MINIER

The background of the lower half of the page is a dark blue/black field. On the left, there is a fan-like arrangement of fiber optic cables, with their ends glowing with a bright blue light. On the right, a white geometric network of lines connects various points, resembling a data or communication network. A large red triangle is positioned on the right side, overlapping the network lines.

DES SOLUTIONS DE
COMMUNICATION

rct-global.com

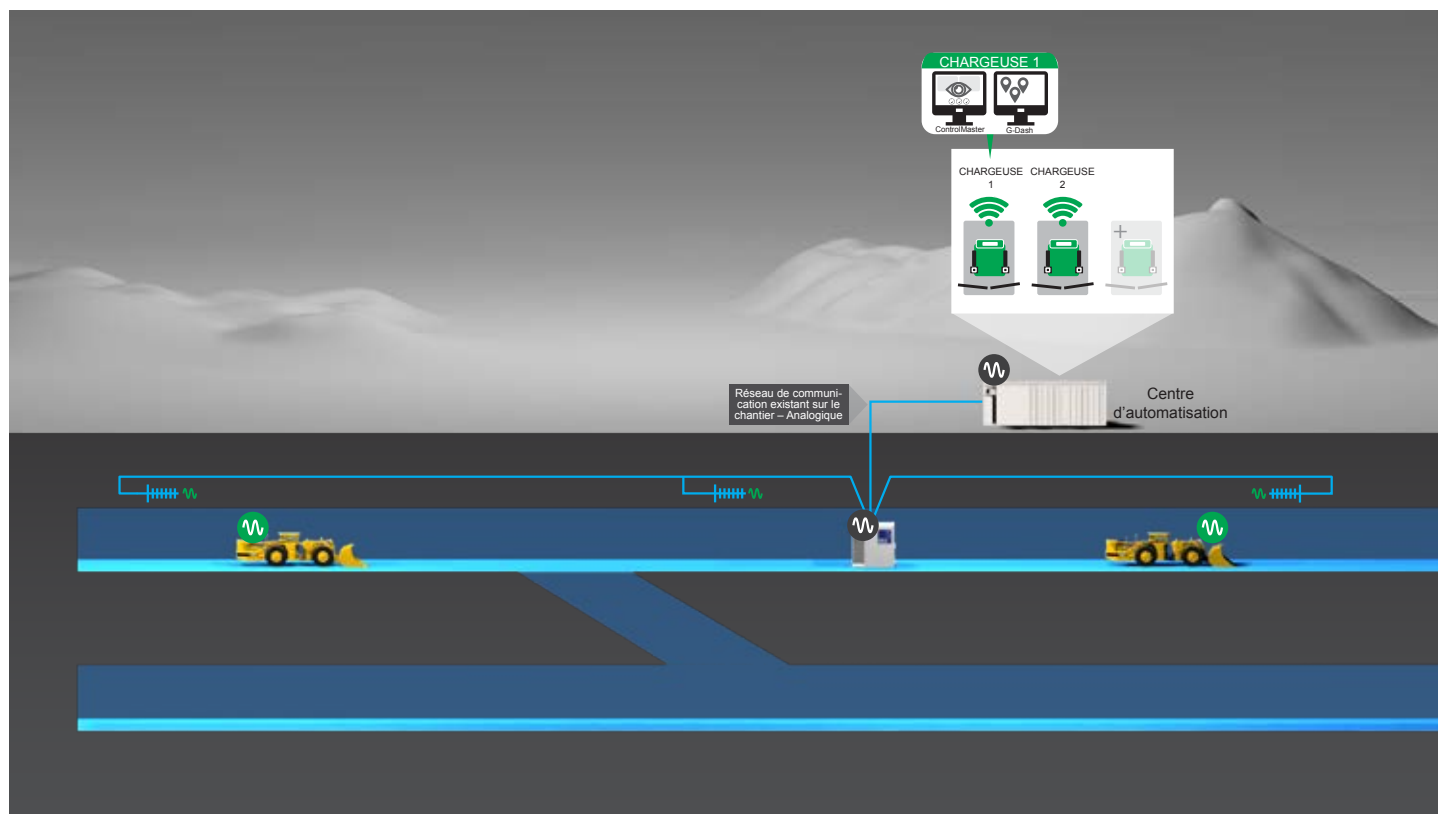
RCT offre des solutions de contrôle et d'automatisation convenant à tous les chantiers miniers, allant du contrôle analogique à un hybride de contrôle analogique et de contrôle numérique, jusqu'à une solution numérisée complètement intégrée.

ANALOGIQUE

La méthode conventionnelle de fonctionnement Teleremote de RCT utilise le contrôle et la vision analogiques. La vidéo est transmise entre 500 et 700 MHz et les données de contrôle entre 470 et 490 MHz. La solution de communication simple et économique pour la vision analogique et le contrôle des machines autonomes englobe un réseau d'antennes sécurisé et distribué.

CARACTÉRISTIQUES:

- Simple à installer
- Économique
- Entretien facile
- Composants réutilisables
- Avec un accommodement pour toute une gamme de conditions; il est rare que la vision et le contrôle analogique s'évanouissent complètement, ce qui assure à l'opérateur que la vision est toujours disponible pendant la conduite
- Se prête à un fonctionnement à une distance de 100 à 1000 m du Centre d'automatisation ControlMaster™
- Peut fonctionner de Teleremote à Independent Guidance
- Peut se connecter au Centre d'automatisation par câble à fibre optique ou protocole Internet



RCT BRIDGE

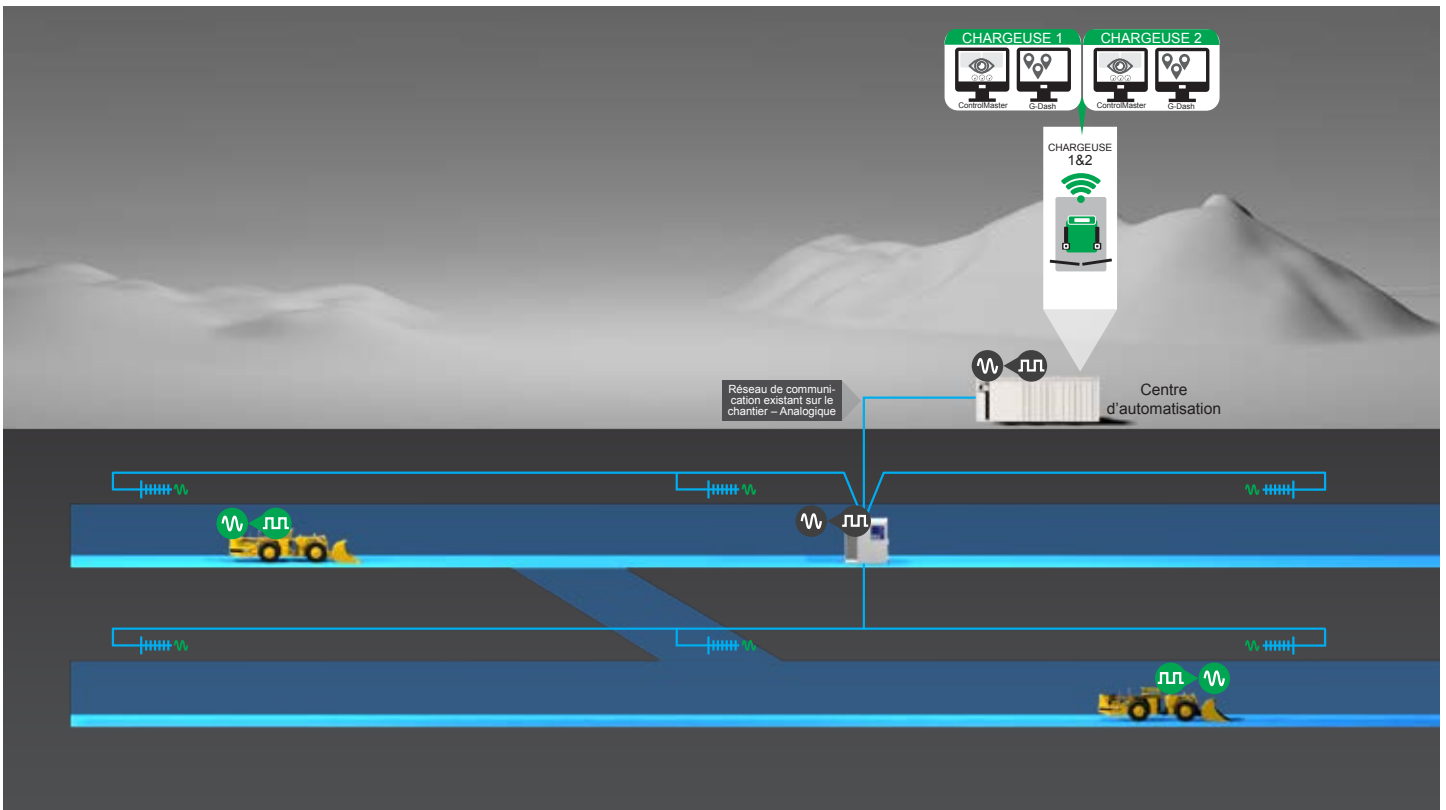
Bien que le réseau analogique se soit avéré très utile, le besoin pour des fonctions autonomes augmente sans cesse. Pour fournir certaines de ces fonctions, les communications numériques sont requises pour permettre la transmission et la réception rapides de volumes importants d'information.

RCT Bridge est le tremplin qui vous mènera à la numérisation totale. Les données sont transmises et reçues à 530 MHz à partir de la radio de la machine, avant d'être intégrées à un ordinateur dans le Centre d'automatisation ControlMaster™. Il possède la capacité unique de s'intégrer à un réseau analogique déjà en place, avec l'ajout de matériel dans le Centre d'automatisation et sur la machine.

L'adoption d'une solution de données numériques dans le réseau d'antennes analogiques Yagi éprouvé procurera des fonctions d'automatisation supplémentaires, sans qu'il soit nécessaire d'enlever l'infrastructure existante. G-Dash de RCT, la gestion de parc EarthTrack™ et les diagnostics à distance procureront une valeur supplémentaire au client, avec un investissement minimal et sans nécessité de passer à un réseau numérique pleine grandeur.

CARACTÉRISTIQUES:

- Intégration avec le réseau analogique existant sur le chantier
- Capacité de conserver le matériel existant, car seules des mises à jour simples à la machine et à la cabine sont requises
- Capacité de transférer des volumes importants de données de la machine instantanément, y compris les diagnostics, les chiffres de production et la gestion de parc
- Capacité de diagnostiquer tout problème de la machine à partir du Centre d'automatisation
- Permet la mise à niveau par les clients qui ont réalisé des investissements importants dans l'infrastructure analogique
- Capacité d'ajouter les options G-Dash, Auto Dump, Multi-Machine Control et Multi-Machine Selection
- Diagnostics à distance



RCT CONNECT

RCT peut fournir une solution de communication numérique pleine grandeur pour satisfaire aux besoins des machines autonomes de fournir une rétroaction et des renseignements exacts en temps réel par l'entremise d'un réseau de communication sécurisé entre la zone de travail de la machine et le Centre d'automatisation ControlMaster™.

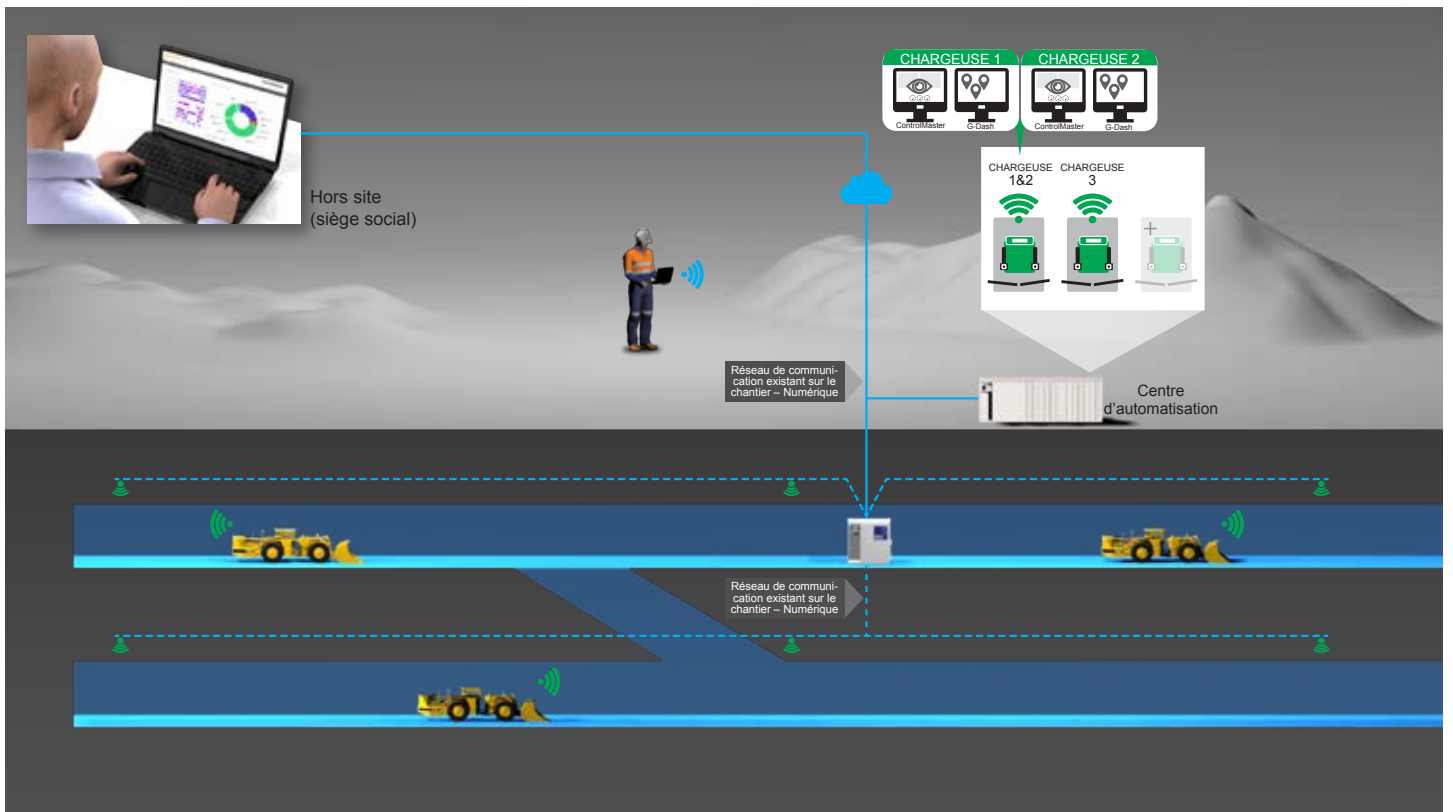
Fonctionnant à 2,4 GHz, la prestation par RCT de la solution WiFi numérique RCT Connect garantit le rendement des machines autonomes pour les chargeuses et les parcs de camions existants et futurs.

La communication sur le chantier peut être interfacée dans le réseau numérique RCT Connect par l'entremise de fibre optique ou d'Ethernet; cela permet aux opérations minières de voir clairement les activités et le rendement des machines afin d'assurer la durabilité à long terme de la production par les machines.

Avec l'évolution constante du paysage des mines souterraines qui deviennent des opérations très efficaces à faible coût, l'automatisation et l'information dans tout le parc de véhicules de chargement et de transport joueront un rôle majeur dans l'apport d'améliorations réelles au profit.

CARACTÉRISTIQUES:

- Capacité de transférer des volumes importants de données entre la machine et le Centre d'automatisation
- Capacité de fournir des fonctions entièrement autonomes
- Capacités d'expansion et de mise à jour
- Diagnostics à distance
- Repérage en direct des machines
- Données de santé et de production provenant en direct des machines
- Capacité de fonctionner de n'importe quel endroit dans la mine
- Capacité de se connecter au réseau existant du site pour le contrôle en surface ou les centres d'exploitation éloignés



INTÉGRATION

RCT peut déployer une solution de communication numérique complète pour satisfaire aux besoins des machines autonomes de fournir une rétroaction et des renseignements exacts en temps réel par l'entremise du réseau numérique existant de la mine.

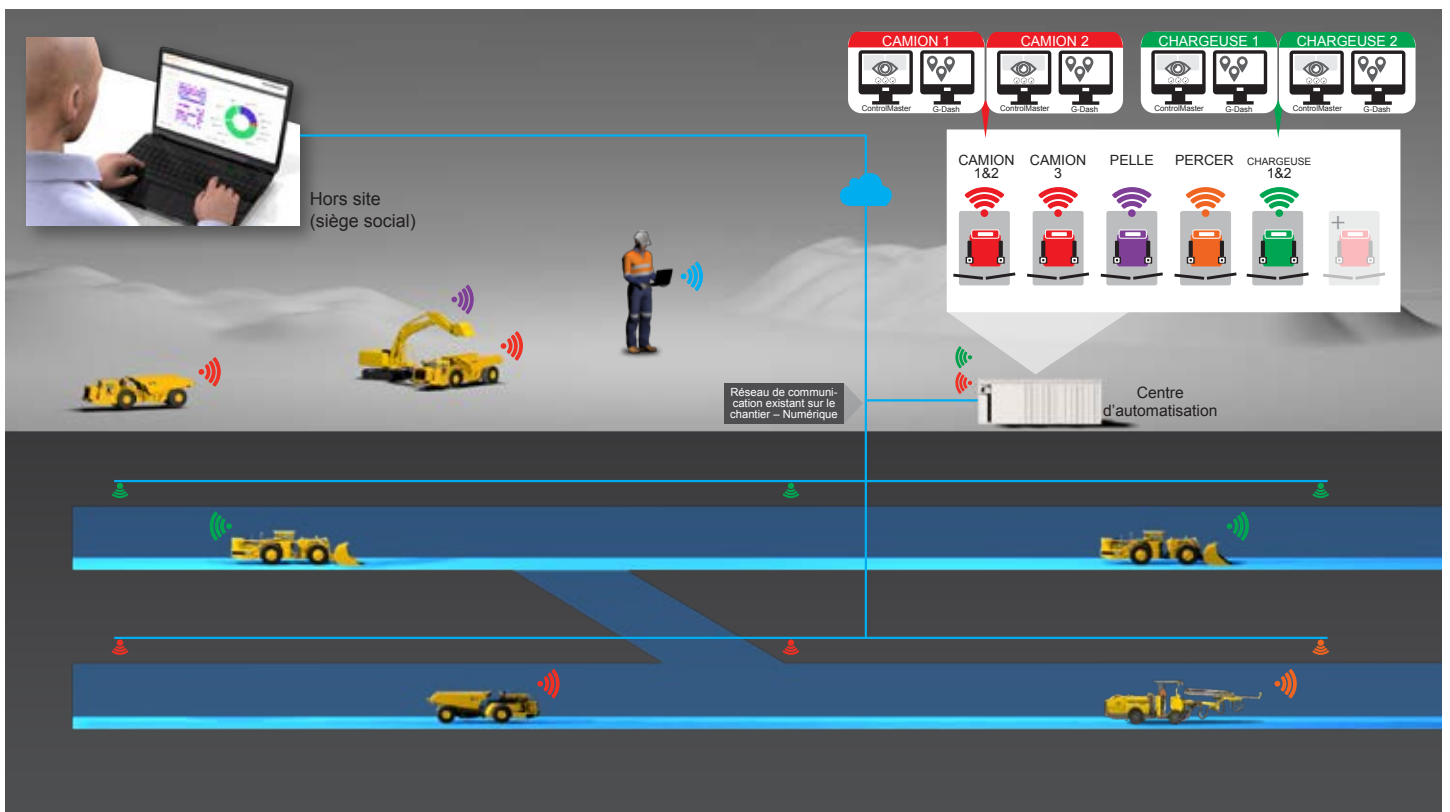
L'intégration permet également aux opérations minières de voir clairement les activités et le rendement des machines afin d'assurer la durabilité à long terme de la production par les machines. RCT peut collaborer avec le client pour interfacer la technologie dans le réseau numérique existant : nous pouvons interfacer les réseaux à technologie LTE, les réseaux WiFi souterrains et les réseaux maillés avec la fibre optique ou l'infrastructure pour un contrôle de surface ou central, qu'il soit contrôlé par un tiers ou par le chantier lui-même.

Dans la plupart des cas, le déploiement de cette offre en tant que client ne nécessite pas de coûts supplémentaires; c'est toutefois au client qu'il incombe de s'assurer que le réseau couvre la zone de travail dans laquelle fonctionne la machine. La qualité de la couverture pour un contrôle fiable de la machine est essentielle à cette solution : le client pourrait être tenu de modifier ou de moderniser le réseau afin qu'il accepte les machines autonomes.

Avec l'évolution constante du paysage des mines souterraines qui deviennent des opérations très efficaces à faible coût, l'automatisation et l'information dans tout le parc de véhicules de chargement et de transport joueront un rôle majeur dans l'apport d'améliorations réelles au profit.

CARACTÉRISTIQUES:

- Capacité de transférer des volumes importants de données entre la machine et le Centre d'automatisation ControlMaster™
- Capacités d'expansion et de mise à jour
- Diagnostics à distance
- Repérage en direct des machines
- Données de santé et de production provenant en direct des machines
- Capacité de fonctionner de n'importe quel endroit dans le monde offrant une connectivité fiable
- Fonctionnement entièrement autonome possible avec l'ajout de l'évitement des collisions par les machines et le repérage des employés
- Intégration avec les systèmes de répartition et de contrôle de la circulation









Pour en savoir plus : rct-global.com

sales@rct-global.com

AUSTRALIE :	+61 8 9353 6577
AFRIQUE :	+27 83 292 4246
CANADA :	+1 705 590 4001
RUSSIE / CEI :	+7 (910) 411 11-74
AMÉRIQUE DU SUD :	+56 9 3417 0004
É.-U. :	+1 801 938 9214

