



УЧЕБНЫЙ КЕЙС

«ВО ЧТО БЫ ТО НИ СТАЛО!» RCT УСТРЕМЛЯЕТСЯ ВПЕРЕД, ЧТОБЫ ПОМОЧЬ ЛИКВИДИРОВАТЬ САМЫЙ БОЛЬШОЙ ОПОЛЗЕНЬ В МИРЕ



10 апреля этого года на крупнейшем в мире техногенном раскопе начал сходить массивный оползень.

«Во что бы то ни стало!» – сказал управляющий директор компании Remote Control Technologies Боб Мьюрхед (Bob Muirhead), чтобы заставить компанию сократить обычное время развертывания с 10 до всего 3 недель на поставку комплекса дистанционного управления на потерпевший катастрофу рудник.

На руднике знали о готовящейся поставке и соответствующим образом подготовились. Хотя выемка 100 млн. куб. м скальной породы и грязи была беспрецедентным вызовом для рудника, к счастью, это было достижимо благодаря интеллектуальной системе, разработанной RCT и установленной на их бульдозеры Cat, поставленные компанией Wheeler Machinery.

Что на самом деле подчеркивает важность достижения RCT — рудник находился на другой стороне земного шара от RCT, базирующейся в Западной Австралии — в штате Юта, США. До сих пор непонятно, как компания из Западной Австралии смогла отреагировать быстрее, чем некоторые местные поставщики, но, как заметили в компании Wheeler, предоставившей для рудника бульдозеры с дистанционным управлением, компания RCT и быстрее отреагировала, и обеспечила превосходную техническую поддержку.

Для ведения горных работ первостепенное значение имела безопасность сотрудников. Операторы бульдозеров также не могли безопасно работать в зоне катастрофы. Пункт дистанционного управления их бульдозерами был логичным решением проблемы. В RCT смогли спроектировать и изготовить три интерфейса дистанционного управления бульдозерами и 4 комплекса дистанционного управления, сопоставимых с комплексами для бульдозеров Caterpillar D8T, используемых на руднике, вместе с запасными пультами дистанционного управления и вспомогательным оборудованием, подготовили необходимую документацию, поставить оборудование, — и все это в очень сжатые сроки.

«Это то, чем мы занимаемся, – сказал Фил Гуд (Phil Goode), старший менеджер по развитию бизнеса. – Мы помогаем нашим клиентам. Будь то решение конкретной проблемы или повышение безопасности и эффективности в целом. Мы быстро реагируем, предлагая правильные решения».

После получения оборудования установка, пуско-наладка и обучение были проведены в трехнедельный срок командой RCT из двух человек. Цель обучения заключалась в обеспечении операторов бульдозеров горнодобывающей компании и компании Wheeler навыками, необходимыми для расчистки оползня самым безопасным способом для возобновления нормального ведения работ по добыче и возвращения персонала к своей работе.

«С командой RCT работать было легко, внедрение проходило также легко, и в ходе обучения тренеры были готовы делиться своими знаниями и опытом, вселяя в нас уверенность при управлении оборудованием», – сказал Грег Эванс (Greg Evans, генеральный директор Wheeler Construction и Mining Technology).

Для компании с базой в Перте это отличная демонстрация того, что при помощи подходящих технологий можно эффективно удовлетворить конкретные требования клиента и быстро реализовать свои задачи в любой точке мира. Для клиента же использование инновационных технологий сокращало время простоев.

RCT — ведущий разработчик систем автоматизации и решений, связанных с управлением, для горнодобывающей промышленности и промышленных отраслей. Они уже оказали помощь в повышении производительности и безопасности труда компаниям, работающим более чем в 60 странах мира, и постоянно обновляют возможности, ведущие к полной автоматизации рудника.

Штаб-квартира Wheeler Machinery находится в Солт-Лейк-Сити, штат Юта. Принадлежит и управляется дилером Caterpillar и поставщиком строительного оборудования.

Узнайте больше: rct-global.com
sales@rct-global.com

АВСТРАЛИЯ:	+61 8 9353 6577
АФРИКА:	+27 83 292 4246
КАНАДА:	+1 705 590 4001
РОССИЯ /СНГ:	+7 (910) 411 11-74
ЮЖНАЯ АМЕРИКА:	+56 9 8731 9925
США:	+1 801 938 9214

